

644K Loader
PIN:1DW644K__ _F658065-



JOHN DEERE

PARTS CATALOG

644K Loader

PIN:1DW644K__ _F658065-

PC11254 (Aug-19) English

Worldwide Construction and Forestry Division

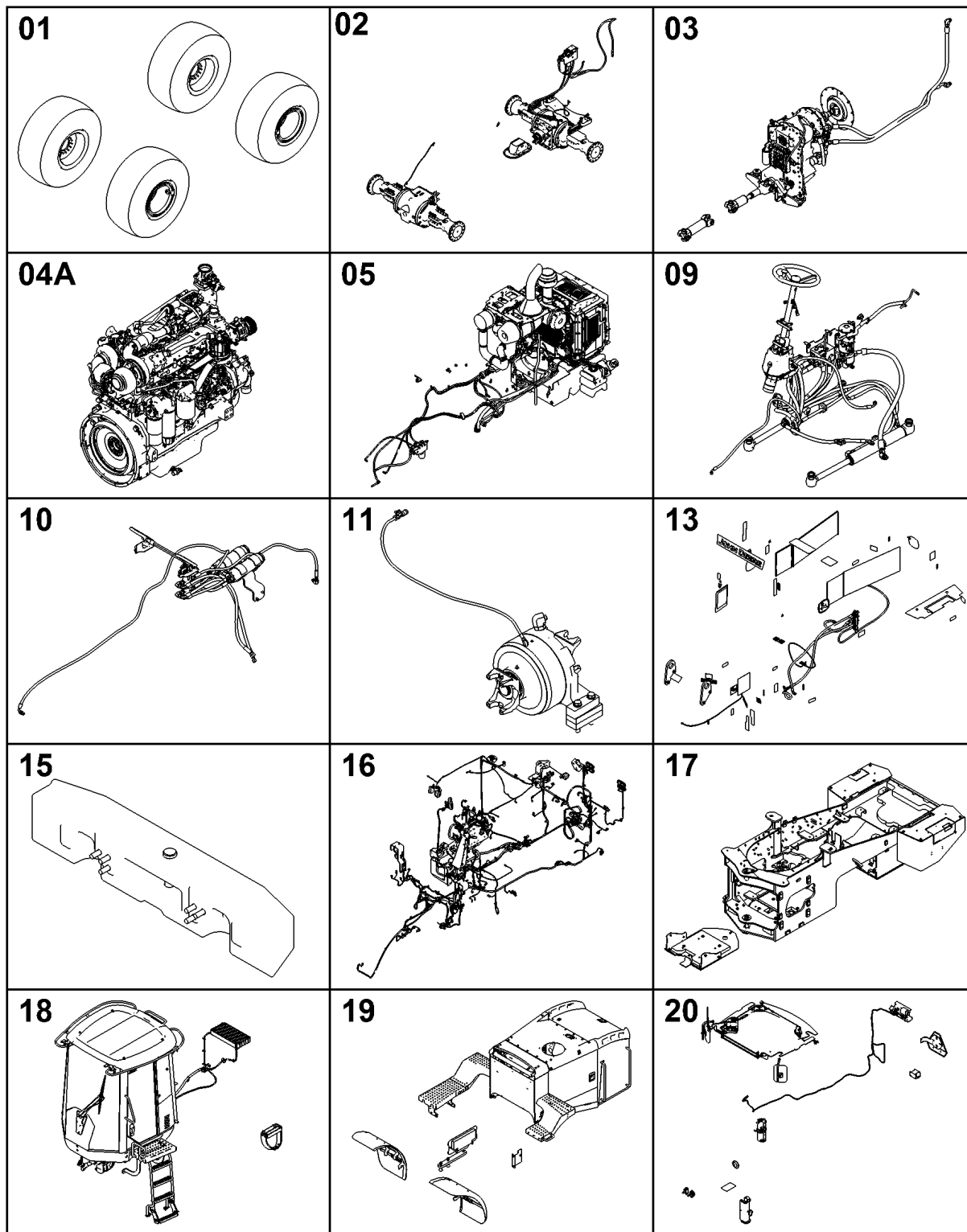
Worldwide Edition
Printed in U.S.A. (Revised)
COPYRIGHT © 2019
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved

customer service email: admin@servicemanualperfect.com

Primary Pictorial Index
Index d'illustrations principal
Índice primario de ilustraciones

TX1153547 B.1

01-	81
02-	89
03-	179
04A-	248
05-	533
09-	627
10-	675
11-	691
13-	699
15-	731
16-	739
17-	857
18-	885
19-	1017
20-	1053

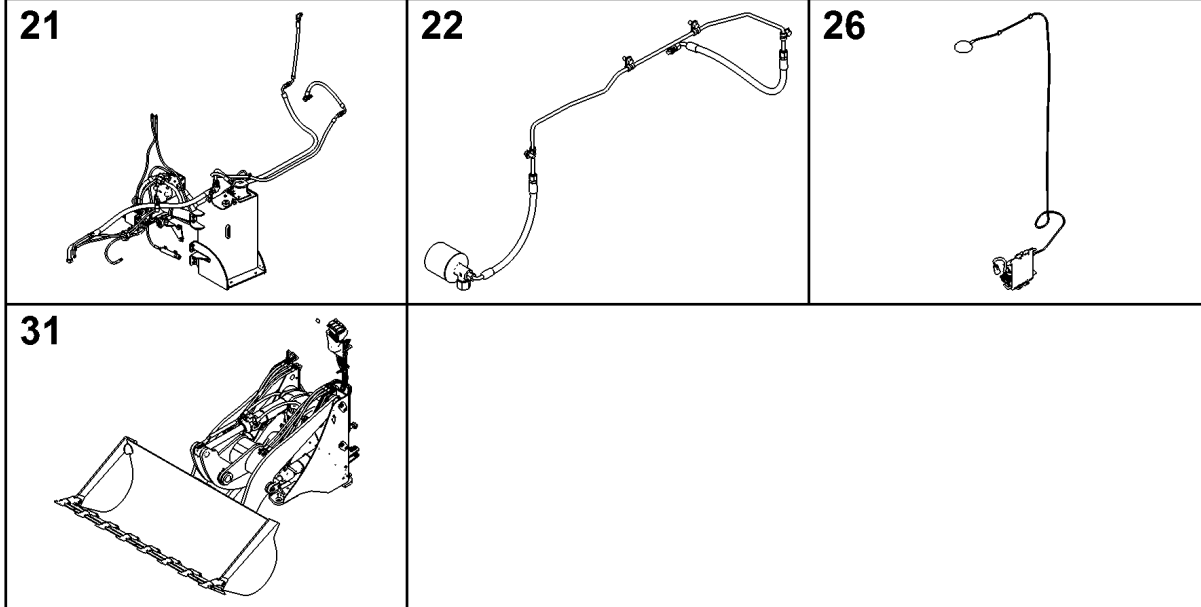


TX1153547

Primary Pictorial Index
 Index d'illustrations principal
 Índice primario de ilustraciones

TX1153525 B.1

21-	1117
22-	1141
26-	1147
31-	1163



TX1153525

**Thanks very much for your reading,
Want to get more information,
Please click here, Then get the complete
manual**

JustClickHere 

NOTE:

**If there is no response to click on the link above,
please download the PDF document first, and then
click on it.**

**Have any questions please write to me:
admin@servicemanualperfect.com**

644K Loader

TX1069242A A.1



644K Loader

(Manufactured 2013–)

(Engine 6090HDW19)

(Engine 6090HDW29)

Specifications and design subject to change without notice

To The Customer

The part numbers in this Parts Catalog were correct at the time of publication. Per John Deere policy, we continuously improve our products. Therefore, when ordering parts verify the part numbers with your dealer.

SI Units of Measure

Metric dimensions are provided as applicable throughout this parts catalog.

Bolt and Cap Screw Strength Identification

Bolts and cap screws required to have high-strength qualities equivalent to metric property class 10.9 (SAE grade 8) or higher are identified throughout this catalog by the description 10.9, 12.9 or 14.9. All standard bolts and cap screws are metric property class 8.8 (SAE grade 5) or lower.

Serial Number Listing Information

Serial number information is listed to show on which machines each part can be used; for example:

- **The part can be used on all products.**
- 000000** - **The part can be used on products beginning with the serial number listed.**
- **000000** **The part can be used on products up to and including the serial number listed.**
- 000000** - **000000** **The part can be used on products between and including the serial number listed.**

When XXXXXX's are listed in place of a serial number, a serial number change was made, but the exact serial number was not available at the time of publication.

Direction Arrow

Arrows are used with illustrations to indicate the front of the unit. "Right-Hand" and "Left-Hand" sides are determined by facing in direction of machine forward travel.

Box-Enclosed Illustrations

Box-enclosed keyed parts in the illustration are available as a service assembly or an attachment. These parts may also include parts not available for service. The illustrations may not show all individual parts of an attachment. A box not keyed includes non-current parts.

Complete Goods Listings

Complete Goods are listed in bold face type. Order separately. Do not include on replacement part order.

Orientation of Engine

Right Hand (RH) and Left Hand (LH) sides are determined by standing at flywheel and facing the engine.

John Deere Remanufactured Components

The REMAN parts listed in this catalog are intended for the repair or replacement of failed or worn original equipment components. John Deere Reman components are manufactured to stringent John Deere standards and produced to original John Deere specifications that incorporates the latest design and performance improvement updates.

Serial Number Location

Each 644K Loader has six serial number plates: One for the product identification number, one for the transmission, one for the hydraulic pump, one for the engine serial number, one for each axle, and one for the control valve.

The product identification number plate is located on the left side of the engine frame near the transmission oil fill.

The transmission serial number plate is located on the lower right rear of the transmission case.

The hydraulic pump serial number plate is located on the lower left of the hydraulic pump.

The engine serial number plate is located on the left side of the engine near the water separator.

The axle serial number plates are located on the top side of each differential case.

The control valve serial number plate is located on the rear center of the control valve.

17 Digit Product Identification Number

TX1148926 A.1



1
2
3
4
5
6
7

1 DW 6 4 4 K A A D F 1 2 3 4 5 6

TX1148926

Key			
1	World Code	1DW	John Deere Davenport
2	Model Identifier	644K	Machine Model
3	Machine Option Code	Z	Linkage Controller Z: Z-Bar H: High Lift P: Powerlifel™
4	Security Code	A	Factory Use Only
5	Year Manufactured Code	C	Code C..... 2012 D..... 2013 E..... 2014
6	Engine Emissions Code	F	Emissions Level F..... FT4
7	Machine Serial Number	123456	

Engine Emissions Level Identification

Engine Model Number	17 Digit PIN (11 th digit)	Emissions Level
6090HDW19	xxxxxxxxxxFxxxxxx	Final Tier 4 / Stage IV
6090HDW29	xxxxxxxxxxFxxxxxx	Final Tier 4 / Stage IV

Engine Serial Number Plate — 6081 & 6090

RGP11387 A.1



RGP11387

Engine Serial Number is Defined by 13 Characters	
First Line	Designates
1 — Two letters for engine factory designation	RG: Waterloo, USA, JX: Rosario, Argentina
2 — One digit for number of cylinders.	6 Cylinder
3 — Three digits for displacement in liters	081: 8.1 Liter, 090: 9.0 Liter
4 — One letter for emission level	B= Non-Certified C= Tier1/Stage I emission level G= Tier 2/Stage II emission level L= Tier 3/Stage IIIA emission level R= Interim Tier 4/Stage IIIB emission level
5 — Six digits	123456= Engine build sequence number. Sequence numbers start at 000001
Engine Type is Defined by 9 Alpha-Numerical Characters	
6 — Four digits	Same as items 2 and 3 above
7 — One letter for aspiration type	A= Turbocharged with air-to-water after-cooler D= Naturally Aspirated T= Turbocharged H= Turbocharged with air-to-air after cooler S= Turbocharged with air-to-sea water after-cooler
8 — One or two letters for OEM application	F: OEM, FM: Marine, FH: HazLoc, FN: Compressed Natural Gas
8 — One or two letters for John Deere Vehicle application	TJ: Forestry, RW: Tractor, H, Z, CQ: Combine, N: Picker/Sprayer, DW: Construction, T8: Sugar Cane Harvester
9 — Two or three digits for version	485

Engine Emissions Level Identification

Engine Model Number	17 Digit PIN (11 th digit)	Emissions Level
6090HDW19	xxxxxxxxxFxxxxxx	Final Tier 4 / Stage IV
6090HDW29	xxxxxxxxxFxxxxxx	Final Tier 4 / Stage IV

John Deere 1400 Series TeamMate IV Axle Order Codes To Building Blocks

BASE MACHINE NUMBER = 2515P

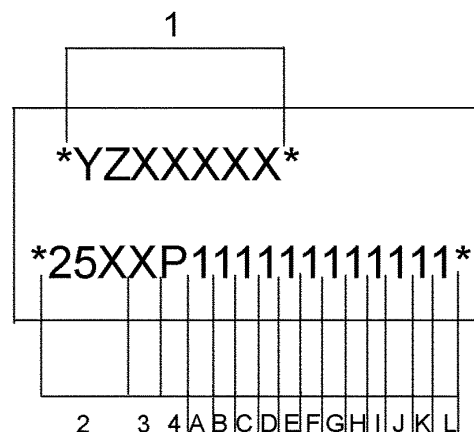
- A. PRIMARY INPUT ROTATION & AXLE TRAVEL
- =A1 - CW -TOWARD INPUT - 1111
 - =A2 - CW - AWAY FROM INPUT - 1112
 - =A3 - CCW - TOWARD INPUT - 1113
 - =A4 - CCW - AWAY FROM INPUT - 1114
- B. SPIRAL BEVEL REDUCTION
- =B1 - - - 1201
 - =B2 - 4.778:1 SPIRAL BEVEL SET - 1202
 - =B3 - 5.143:1 SPIRAL BEVEL SET - 1203
 - =B4 - 5.143:1 SPIRAL BEVEL SET PREMIUM MATERIAL - 1204
 - =B1 - 4.364:1 SPIRAL BEVEL SET - 1211
 - =B2 - 4.778:1 SPIRAL BEVEL SET - 1212
 - =B3 - 5.143:1 SPIRAL BEVEL SET - 1213
- C. INPUT YOKE SIZE AND STYLE
- =C1 - INPUT YOKE 1550 W/SLINGER - 1301
 - =C2 - INPUT YOKE 1610 W/SLINGER - 1302
 - =C3 - INPUT YOKE 7C - 1303
 - =C4 - INPUT YOKE 8.5C - 1304
- D. FLANGE TO FLANGE
- =D1 - NONE(NO AXLE SHAFTS/HSGS) - 1401
 - =D2 - 76.9" (1953 MM) 7/8" THREADED, NO MTG HOLES, NO DIPSTICK - 1402
 - =D2 - 76.9" (1953 MM) 7/8" THREADED, W/MTG HOLES,NO DIPSTICK - 1412
 - =D3 - 76.9" (1953 MM), M20 THREADED, W/MTG HOLES - 1403
 - =D3 - 76.9" (1953 MM), M20 THREADED NO MTG HOLES -1413
 - =D4 - 76.9" (1953 MM), 7/8" THREADED W/MTG HOLES, (81.2" (2063 IF 6.4:1 FINAL DRIVE)- 1404
 - =D4 - 76.9" (1953 MM), 7/8" THREADED, NO MTG HOLES, (81.2" (2063) IF 6.4:1 FINAL DRIVE) - 1414
 - =D5-SWEDA100"(2540 MM),7/8"THREADED,W/MTG HOLES,NO DIPSTICK- 1405
 - =D6 - SWEDA 100"(2540 MM),7/8"THREADED,W/MTG HOLES - 1406
 - =D6 -SWEDA 100" (2540 MM), 7/8"THREADED, NO MTG HOLES- 1416
 - =D7 -SWEDA 100" (2540 MM), 7/8"THREADED, W/MTG HOLES (CS)- 1407
 - =D7- SWEDA 100" (2540 MM),7/8"THREADED,NO MTG HOLES (CS) -1417

BASE MACHINE NUMBER = 2515P (Continued)

E.INPUT HSG & AUXILIARY BRAKE	=E1 - INPUT HOUSING, OSCILLATION MOUNTING, DUCTILE - 1501 =E1 -INPUT HOUSING, OSCILLATION MOUNTING- 1511 =E1 - INPUT HOUSING, FIXED MOUNTING - 1521 =E2 - INPUT HOUSING, OSCILLATION MOUNTING HD - 1502 =E2- INPUT HOUSING, FIXED MOUNTING HD - 1512
F.MOUNTING TYPE	=F1 - FIXED MOUNTING - 1601 =F2 - OSCILLATION, CENTER PIVOT, NO THRUST WASHER - 1602 =F3 - OSCILLATION, CENTER PIVOT, W/BRACKETS -1603
G.BRAKE TYPE	=G1 - DUAL BRAKES, USE WITH 4.800:1 FINAL DRIVE - 1701 =G1 - DUAL BRAKES, USE WITH 6.400:1 FINAL DRIVE - 1711 =G1 - DUAL BRAKES, USE WITH 7.640:1 FINAL DRIVE - 1721
H.DIFFERENTIAL TYPE	=H1 - STANDARD DIFFERENTIAL - 1821 =H2 - CLOSED CIRCUIT HYDRAULIC DIFFERENTIAL LOCK - 1802
I. DIFFERENTIAL CASE	=I1 - DIFFERENTIAL CASE, GEAR ON LEFT, OSCILLATION - 1901 =I2 - DIFFERENTIAL CASE, GEAR ON RIGHT, OSCILLATION - 1902 =I3 - DIFFERENTIAL CASE, GEAR ON LEFT, FIXED - 1903
J.FINAL DRIVE	=J1 - NO FINAL DRIVE - 2001 =J2 - 4.800:1 FINAL DRIVE ASSY - 2002 =J3- 6.400:1 FINAL DRIVE HD - 2003 =J4 - 6.400:1 FINAL DRIVE ED - 2004 =J5 - 6.400:1 FINAL DRIVE ED SWEDA - 2005 =J6 - 7.640:1 FINAL DRIVE - 2006
K. TRIM	=K1 - NOTHING (INTERFACTORY) - 2101 =K2 - INDUSTRIAL YELLO PAINT - 2102 =K3 - LOW GLOSS BLACK PAINT - 2103
L. MISC PARTS	=L1 - ID TAGE - 2201

Specification and Configuration Code Plate 1400 Series Axle

YZSN01 A.1



YZSN01

1	Specification Number — YZXXXXX
2	Master Machine Code: 251 = 1400 Series
3	Family Code: 5 = TeamMate (TM) IV Axle
4	Manufacturing Unit: P = Motores John Deere
A	Input Rotation: 1 = Clockwise; 2 = Clockwise; 3 = Counterclockwise ; 4 = Counterclockwise
B	Spiral Bevel Reduction: 1 = 4.364:1 ; 2 = 4.778:1; 3 = 5.143:1; 4 = 5.143:1 Premium Material
C	Input Yoke: 1 = 1550 w/slinger; 2 = 1610 w/ slinger; 3 = 7C; 4 = 8.5C
D	Axle Housing Flange-to-Flange Width and Wheel Mounting: 1 = None (no axle shafts and housing); 2 = 1953 mm(76.9 in); 7/8 in Threads; 3 = 1953.3 mm(76.9 in), M20 Threads; 4 = 1953.3(76.9 in), 7/8 threads (2063 mm (81.2 in) if 6.400:1 Final Drive); 5 = SWEDA 2540 mm (100 in), 7/8 in threads, Crowned Spline
E	Input Housing: 1 = Input Standard Bearing; 2 = Input Heavy Duty Bearing
F	Mounting Type: 1 = Fixed Mounting; 2 = Oscillation, Center Pivot, no thrust washer, no brackets; 3 = Oscillation, Center Pivot with brackets
G	1 = Dual Brakes
H	Differential Type: 1 = Standard; 2 = Closed Circuit Hydraulic Differential Lock (Dif-Lok)
I	Differential Case: 1 = Oscillating, Gear on Left; 2 = Oscillating, Gear on Right; 3 = Fixed Mount, Gear on Left
J	Final Drive Reduction: 1 = None (No Final Drive); 2 = 4.800:1 Standard; 3 = 6.400:1 Extreme Duty (HD); 4 = 6.400:1 Extreme Duty (ED); 5 = 6.400:1 Extreme Duty (ED SWEDA); 6 = 7.640:1
K	Trim: 1 = Nothing (no paint); 2 = Industrial Yellow Paint; 3 = Low Gloss Black Paint
L	Misc Parts: 1 = ID Tag

Trademarks

Throughout this parts catalog, you may find the following Deere and Company trademarks:

Best Bid™	CounterParts™	DEERE™ (Deere™)
Dura-Trax™	Fanggs™	Guardian™
HTH™	Jagz™	JDLink™
MARKS™	MIC™ [Machine Information Center]	MTH™
Power Curve™	PowerIel™	PowerShift Plus™
Powerwize™	POWR SAVR™	PowrShift™
ProPath™	Quad-Cool™	Quik-Tatch™
SC-2™	Side-Tracker™	Stinger™
StructureALL™	Swamper™	TMC™ [Total Machine Control]
ValueSelect™	Waratah™	Worksite Pro™
FlexBox™	Funk™	iTorque™
Phoenix™	Phoenix International™	PowerTech™
PowerTech™ E	PowerTech™ M	PowerTech™ Plus
Precision Joint™	SHIFT-O-MATIC™	SWEDA™ (Super Wide Extreme Dual Axle)
TeamMate™	TeamMate™ II	TeamMate™ IV
TMII™	TMIII™	

Remarks and Abbreviations

The following remarks and abbreviations may appear throughout this parts catalog. Refer to the following table for translations.

Phrase	Meaning	Phrase	Meaning
ALSO ORDER, ORD W/	Also Order	MFWD	Mechanical Front Wheel Drive
AMP	Ampere	NA, NOT USED THIS APPL	Not used in this application
APPL, APPL ONLY	This application only	NLA	No longer available
AR	As required	NSEP	Not available separately
ASSY	Complete assembly	OD	Outside diameter
BOAC	Bolt-on cutting edge	OPTIONAL	Optional
CCW	Counterclockwise	OR	Or
COMPLETE	Complete	ORD, ORDER	Order
COMPLETE GOODS	Complete goods	OS	Oversize
CONVENIENCE ASSY, CA	Convenience assembly	OUTER	Outer
CTL, CUT TO LENGTH	Cut to length	PKG, PACKG	Package, Packet of
CW	Clockwise	PTO	Power Take Off
ENGINE	Engine	RATIO	Ratio
FOR	For	REAR	Rear
FRONT	Front	REMAN	Remanufactured
GAS	Gasoline	REPL	Replaces
HFWD	Hydraulic Front-Wheel Drive	RH	Right-hand
HP	Horsepower	SN	Serial number
HS, HEAD MARKED	High Strength, head marked	STD	Standard
ID	Inside diameter	SUB	Replaced by
INCH	Inch	SUB COMPONENTS	Substitute components (of the kit or assy)
INCL KEYS	Includes keys...	SUB FOR	Substitutes for
INCL, INCLUDES	Includes...	TEETH, Z	Number of gear teeth
INCLUDES PARTS/ ITEMS MARKED	Includes parts/items marked...	TK	Thickness
INNER	Inner	UP, UPPER	Upper
KIT	Kit	US	Undersize
L	Number of links	USE UNTIL EXHAUSTED	Use until exhausted
LF, LINE FILL	Line Fill	USE WITH	Use with
LGP	Low Ground Pressure	VEC	Vehicle Electronic Controller
LGTH	Length	VLC	Vehicle Load Center
LT	Long Track	WHOLE GOODS	Whole Goods
MAKE FROM, MF	Make from	WT	Wide Tracks
MARKED	Marked	XLT	Extra Long Track
MATCHED SET	Matched set		

Chargeur 644K

TX1069242A A.1



Chargeur 644K

(fabriqué à partir de 2013)

(moteur 6090HDW19)

(moteur 6090HDW29)

Les caractéristiques et la conception sont sujettes à modification sans préavis.

Au client

Les numéros de référence dans ce catalogue de pièces étaient corrects au moment de la publication. Chez John Deere, notre politique est celle d'une amélioration continue des produits que nous fabriquons. Lors de la commande de pièces, il est donc recommandé de vérifier les numéros de référence auprès du concessionnaire.

Unités de mesure SI

Les dimensions sont données en unités métriques, le cas échéant, dans ce catalogue pièces.

Identification de la résistance des boulons

Les boulons devant présenter des caractéristiques de haute résistance de qualité au moins équivalente à la classe de propriété métrique 10.9 (catégorie SAE 8) sont identifiés tout au long de ce catalogue par la description 10.9, 12.9 ou 14.9. Tous les boulons standard sont de classe de propriété métrique 8.8 (catégorie SAE 5) ou inférieure.

Informations concernant la liste des numéros de série

Le numéro de série est donné dans la liste pour indiquer sur quelles machines chaque pièce peut être utilisée.

- **La pièce peut être utilisée sur tous les produits.**
- 000000** - **La pièce peut être utilisée sur tous les produits à partir du numéro de série indiqué.**
- **000000** **La pièce peut être utilisée sur tous les produits jusqu'au numéro de série indiqué inclus.**
- 000000** - **000000** **La pièce peut être utilisée sur tous les produits entre les numéros de série indiqués inclus.**

Le XXXXXX à la place du numéro de série signale que celui-ci a été modifié mais que le nouveau numéro de série n'était pas encore disponible au moment de la publication du catalogue.

Flèche directionnelle

Les flèches sont utilisées avec les illustrations pour indiquer l'avant de l'unité. Les côtés "droit" et "gauche" sont déterminés en faisant face au sens de marche avant de la machine.

Illustrations encadrées

Les pièces indiquées avec un numéro de légende dans l'encadré sont disponibles en tant qu'ensemble de rechange ou accessoire. Ces pièces peuvent aussi comporter des pièces non réparables/remplaçables. Il se peut que toutes les pièces d'un accessoire ne figurent pas dans une illustration. Un encadré sans légende contient des pièces périmées.

Listes de marchandises complètes

Les marchandises complètes sont indiquées en caractères gras. À commander séparément. Ne pas inclure sur la commande de pièces de rechange.

Orientation du moteur

Les côtés droit et gauche sont déterminés en se mettant devant le volant-moteur et en faisant face au moteur.

Composants réusinés John Deere

Les pièces de REMAN répertoriées dans ce catalogue sont destinées à la réparation ou au remplacement de composants d'équipement d'origine qui sont cassés ou usés. Les composants John Deere Reman sont fabriqués selon les normes strictes de John Deere et de manière à être conformes aux spécifications d'origine John Deere comprenant les dernières améliorations apportées à la conception et en termes de rendement.

Emplacement du numéro de série

Un chargeur 644K possède six plaques constructeurs: une pour le numéro d'identification de produit, une pour la boîte de vitesses, une pour la pompe hydraulique, une pour le numéro de série du moteur, une pour chacun de ses essieux et une pour le distributeur.

La plaque de numéro d'identification de produit se trouve sur le côté gauche du châssis du moteur, près de l'orifice de remplissage d'huile de transmission.

La plaque constructeur de boîte de vitesses se trouve sur la partie inférieure droite du carter de transmission.

La plaque constructeur de la pompe hydraulique se trouve sur la partie inférieure gauche de la pompe hydraulique.

La plaque constructeur du moteur se trouve sur le côté gauche du moteur, près du séparateur d'eau.

La plaque constructeur de chaque essieu se trouve sur le côté supérieur du carter de différentiel.

La plaque constructeur du distributeur se trouve sur la partie centrale arrière du distributeur.

Numéro d'identification de produit à 17 chiffres

TX1148926 A.1



1	2	3	4	5	6	7
1	D	W	6	4	4	K
A	A	D	F	1	2	3
4	5	6	7	8	9	0

TX1148926

Clavette			
1	Code mondial	1DW	John Deere Davenport
2	Identificateur de modèle	644K	Modèle de machine
3	Code d'option de machine	Z	Contrôleur de tringlerie Z: Z-Bar H: Capacité de relevage augmentée P: Powerllei™
4	Code de sécurité	A	Utilisation en usine uniquement
5	Code d'année de fabrication	C	Code C..... 2012 D..... 2013 E..... 2014
6	Code d'émissions du moteur	F	Niveau d'émissions F..... FT4
7	Numéro de série de la machine	123456	

Identification du niveau d'émissions du moteur

Numéro de modèle du moteur	NIP à 17 chiffres (11 ^e chiffre)	Niveau d'émissions
6090HDW19	xxxxxxxxxxFxxxxxx	Tier 4 Final / phase IV
6090HDW29	xxxxxxxxxxFxxxxxx	Tier 4 Final / phase IV

Plaque constructeur du moteur — 6081 et 6090

RGP11387 A.1



RGP11387

Le numéro de série du moteur se compose de 13 caractères	
Première ligne	Indique
1 — deux lettres désignant l'usine du moteur	RG: Waterloo (USA), JX: Rosario, Argentine
2 — chiffre indiquant le nombre de vérins.	6 vérins
3 — trois chiffres indiquant la cylindrée en litres	081: 8,1 litres, 090: 9,0 litres
4 — une lettre indiquant le niveau d'émissions	B= non certifié C= niveau d'émission Tier 1 / Phase I G= niveau d'émission Tier 2 / Phase II L= niveau d'émission Tier 3 / Phase IIIA R= niveau d'émission Interim Tier 4 / Phase IIIB
5 — six chiffres	123456 = numéro de séquence de la version du moteur. Les numéros de séquence commencent à 000001
Le type de moteur se compose de 9 caractères alphanumériques	
6 — quatre chiffres	Identique aux éléments 2 et 3 ci-dessus
7 — une lettre indiquant le type d'aspiration	A= à turbocompresseur avec refroidisseur air-eau D= à aspiration naturelle T= à turbocompresseur H= à turbocompresseur avec refroidisseur air-air S= à turbocompresseur avec refroidisseur air-eau de mer
8 — une ou deux lettres indiquant l'application OEM	F: Fabricant d'équipement d'origine, FM: Marin, FH: HazLoc, FN: Gaz naturel comprimé
8 — une ou deux lettres indiquant l'application Véhicule John Deere	TJ: Forestière RW: Tracteur, H, Z, CQ: Moissonneuse-batteuse, N: Extracteur-pulvérisateur, DW: Construction, T8: Récolteuse de canne à sucre
9 — deux ou trois chiffres indiquant la version	485

Identification du niveau d'émissions du moteur

Numéro de modèle du moteur	NIP à 17 chiffres (11 ^e chiffre)	Niveau d'émissions
6090HDW19	xxxxxxxxxFxxxxx	Tier 4 Final / phase IV
6090HDW29	xxxxxxxxxFxxxxx	Tier 4 Final / phase IV